

ПРОТОКОЛ № 0001

ОБСЛЕДОВАНИЕ СПЛОШНОСТИ БУРОНАБИВНОЙ СВАИ МЕТОДОМ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ДЕФЕКТОСКОПИИ

Объект: « _____ ».

Заказчик: _____

№ сваи: ____ (____), Ø 800 мм, L=12000 мм, В25. Отметка верха сваи: _____.

Дата изготовления: _____.2020 г.

Дата проведения испытаний: _____.2020 г.

Возраст бетона: 25 сут.

Условия испытаний: Определение сплошности ствола осуществлялось при температуре окружающего воздуха +20 °С.

Оборудование: _____ (производство _____), заводской номер № ____.

Свидетельство о поверке № _____, действительно до _____.2022 г.

Метод определения ультразвуковой в соответствии с СП 45.13330.2017.

Расстояние между трубками: 450 мм.

Сечение сваи

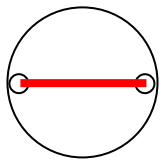
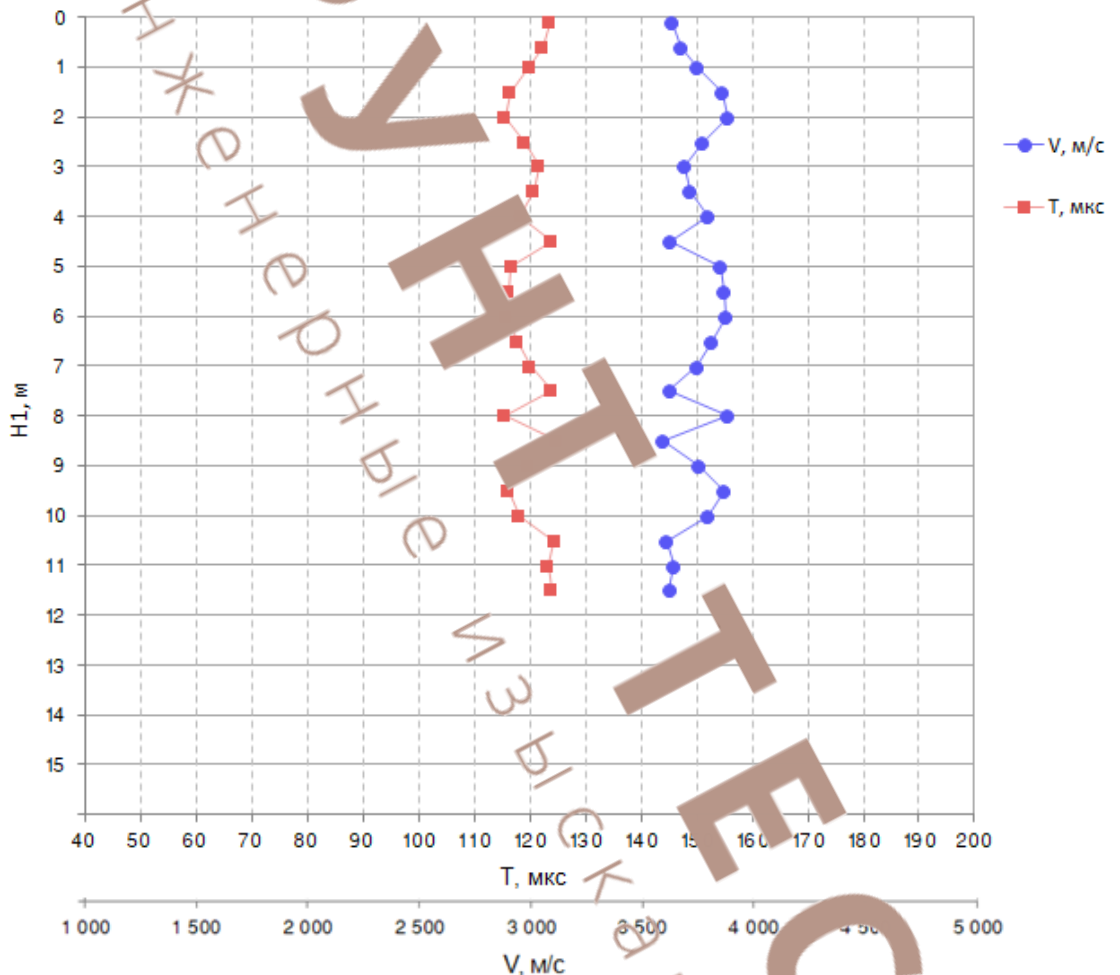


График изменения скорости и периода УЗ-волны по глубине



Заключение: Свая № ____ (____) Ø800 мм: дефектов сплошности в пределах чувствительности метода контроля не выявлено, проинспектированная длина ствола сваи составляет 11,9 м.

Инженер ООО «Грунттест» _____

/Иванов И.И./

_____.2020 г.